

Informazioni per la stampa

INSULBAR ESP: PER UN RISULTATO DI VERNICIATURA OTTIMALE

Il profilo termoisolante in materiale modificato a livello elettrostatico migliora l'attrazione delle particelle di pigmenti consentendo così di ottenere una verniciatura a polveri perfetta del sistema assemblato per finestre in alluminio

La verniciatura ottimale di intelaiature in metallo di finestre, porte e facciate, si ottiene tramite l'utilizzo di polveri finissime che, a causa della carica elettrostatica, aderiscono alla superficie di polarità opposta andando a formare, in seguito al trattamento in forno, uno strato di vernice. E' pertanto necessario rivestire in modo uniforme materiali di conduttività diversa, come ad esempio nel caso di gusci interni ed esterni di un'intelaiatura in metallo connessi da una barretta isolante in materiale plastico.

Ensinger ha quindi sviluppato il profilo termoisolante insulbar ESP in materiale ottimizzato dal punto di vista elettrostatico destinato proprio al cosiddetto "rivestimento del sistema assemblato". Il compound TECATHERM 66 ESP attrae le particelle di pigmenti meglio di una normale poliammide a bassa conduttività, permettendo così di ottenere uno strato di vernice uniforme. In particolare, nel caso di strutture in metallo con profilo termoisolante a vista e nel caso si debbano trattare soluzioni speciali che presentano delle difficoltà di rivestimento, insulbar ESP assicura un'eccellente estetica e qualità del sistema.

Ottimizzazione per il rivestimento nell'assemblaggio

"La possibilità di procedere al rivestimento dopo l'assemblaggio offre una notevole ottimizzazione sia dal punto di vista di processo sia da quello dei costi", dichiara Frank Killinger, Direttore Vendite insulbar presso Ensinger. "Infatti, gli altri eventuali interventi aggiuntivi che risultavano impegnativi per tempo e costi - come il rivestimento con pellicola trasparente per ottenere una protezione superficiale dei gusci in alluminio già verniciati - non sono più necessari. E' possibile produrre in anticipo le quantità necessarie di profili assemblati, gestendo successivamente la scelta del colore e la verniciatura. Una tale opzione facilita la stoccabilità a magazzino e garantisce al tempo stesso la massima versatilità cromatica".

Per un'adesione ottimale della vernice, Ensinger offre inoltre i profili termoisolanti insulbar ESP anche sabbiati a polvere che, grazie all'irruvidimento, aumentano la tensione superficiale a circa 70 mN/m, mentre nel caso di normali profili in poliammide 66 si ha un valore di circa 30 mN/m. Ai fini di una sicura adesività della vernice, viene tuttavia consigliata una tensione superficiale superiore a 50 mN/m.

Come tutti gli altri profili isolanti insulbar, gli ESP possono essere trattati in forno a temperatura sino a 200°C senza provocare alcun danno .

Per ulteriori informazioni consultare il sito www.insulbar.de/it

Corredo iconografico:

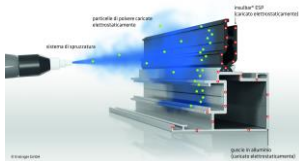


Fig. 1: Nel rivestimento a polveri le particelle di colore caricate elettricamente vengono attratte dal profilo termoisolante insulbar ESP modificato elettrostaticamente. Anche nel caso di un profilo assemblato con solo un guscio in metallo e quindi difficilmente rivestibile, si forma uno strato uniforme di polvere.



Fig. 2: Profilo assemblato verniciato con barretta termoisolante insulbar ESP: l'aspetto ottico della vernice deve essere perfetto soprattutto nel caso di profili termoisolanti a vista.

Immagini: ENSINGER GmbH

Informazioni su insulbar

La Ensinger GmbH è una delle imprese leader, a livello mondiale, nello sviluppo e nella produzione di profili termoisolanti per finestre, porte e facciate. I suoi profili del marchio insulbar® creano un taglio termico fra i gusci interni ed esterni di intelaiature in metallo. Gli isolamenti con profili insulbar ottengono valori ottimali per quanto riguarda risparmio energetico e risparmio su costi di riscaldamento e climatizzazione. Con ciò i profili insulbar soddisfano le massime esigenze qualitative sotto ogni punto di vista. Da oltre 30 anni sono impiegati con successo in tutto il mondo. Ulteriori informazioni si possono trovare presso www.insulbar.de.

Informazioni su Ensinger

Il gruppo Ensinger si occupa dello sviluppo, della produzione, nonché della distribuzione e vendita di compound, semilavorati, profili e componenti tecnici, realizzati in materie plastiche da costruzione e ad elevate prestazioni. Ensinger si serve a tal fine di svariati processi di produzione, fra cui soprattutto estrusione, lavorazione meccanica e stampaggio ad iniezione. Con 2.200 dipendenti suddivisi fra le 27 sedi, l'impresa è presente con stabilimenti di produzione o rappresentanze in tutte le più importanti regioni industriali del mondo. Ulteriori informazioni si possono trovare presso www.ensinger-online.com.

Contatti e ulteriori informazioni:

Ensinger:

Ensinger Italia Srl
Via F. Tosi 1/3 • 20020 Olcella di Busto Garolfo • Milano
Tel: +39.0331.562111 • e-mail: insulbar@ensinger.it
www.insulbar.de/it

Ufficio stampa Ensinger Italia

Paola Taboga
Via C. Battisti 95 • 20099 Sesto S. Giovanni • Milano
Tel.: +39 02 262 257 95
taboga@paolataboga.it