

## **Semilavorati in Poliammide: lastre TECAST in nuovi formati e standard di qualità costanti grazie a una produzione automatizzata**

*La sede di Cham permette ora una risposta ancor più veloce e personalizzata  
alle richieste dei clienti*

Ensinger continua gli investimenti per il miglioramento della sua efficienza produttiva. Negli stabilimenti di Cham, seconda storica sede produttiva del gruppo, l'azienda ha infatti automatizzato la maggior parte dei processi di produzione dei semilavorati plastici delle linee dedicate alle poliammidi colate. Grazie a sequenze di produzione programmate e test di controllo qualità completamente automatizzati, le nuove strutture consentono una produzione ora più flessibile ed efficiente di lastre e barre in TECAST.

L'adattamento degli stampi a differenti spessori di lastre richiede ora tempi minimi e la modifica può essere regolata con un semplice click del mouse. Questo permette a Ensinger la produzione di prodotti in formati standard con un alto tasso di efficienza e dunque di offrire una maggior disponibilità a breve termine.

Dall'altro lato, nel caso di prodotti non-standard, la sede produttiva di Cham è in grado di rispondere rapidamente e in modo flessibile alle specifiche esigenze dei clienti, in quanto la dimensione dello spessore delle lastre può essere modificato con precisione millimetrica esattamente secondo le dimensioni necessarie per il prodotto finale.

Soprattutto quest'ultima funzionalità può significare un notevole risparmio per il cliente finale poiché con uno spessore ottimizzato i successivi processi di lavorazione richiedono un tempo minore e producono meno scarti, contribuendo a generare notevoli risparmi anche in termini di costo dei componenti finali.

L'automatizzazione dei processi permette infine all'azienda di poter garantire un elevato e costante standard di qualità per questi prodotti, con importanti benefici per i clienti durante le successive fasi di lavorazione.

### **Ampiamento della gamma a magazzino**

Ensinger offre una delle più ampie gamme di lastre e barre in poliammide sul mercato, con una grande varietà di dimensioni, colori e additivazioni disponibili a magazzino.

Lastre in TECAST sono disponibili negli spessori da 8 a 130 mm nei formati 1000 x 500 mm, 2000 x 500 mm, 1000 x 1000 mm e 1000 x 2000 mm. Inoltre, a breve a magazzino saranno anche disponibili spessori da 8 a 60 mm nei nuovi formati da 1220 x 1000 mm, 1220 x 2000 mm, 1220 x 3048 mm e 610 x 3048 mm.

Per il contatto con alimenti, Ensinger offre anche il materiale TECAST T natural in semilavorati testati per il settore dell'industria alimentare. Le lastre e le barre sono infatti prodotte in conformità con FDA (Art. 21 CFR 177.1500 (a) (b)) e rispondono ai requisiti dei Regolamenti (EU) no. 10/2011, (EC) no. 1935/2004 e (EC) no. 2023/2006.



[Foto: Ensinger]

## **Didascalìa**

Ensinger produce i semilavorati della linea prodotto TECAST con moderne strutture informatizzate nella sede produttiva di Cham. Grazie ad una flessibilità produttiva e una logistica intelligente, i periodi di produzione e consegna sono stati ulteriormente ridotti.

## **Su Ensinger**

Ensinger Italia srl nasce dall'esperienza del gruppo tedesco Ensinger GmbH, creato da Wilfried Ensinger nel 1966. L'azienda è presente in Italia dal 1990 e fornisce materiali plastici ad elevate prestazioni sotto forma di un'ampia gamma di semilavorati estrusi, pressati e colati oltre che profili per il taglio termico insulbar® per finestre e facciate continue.

Ensinger Italia dispone di uno dei più vasti e forniti magazzini di semilavorati in barra tonda, barra forata e lastre con servizio immediato di taglio, piallatura e rettifica ed è in grado di garantire la consegna entro 48h dall'ordine.

I prodotti Ensinger garantiscono buona stabilità dimensionale, possono essere utilizzati in presenza di alte sollecitazioni meccaniche, agenti chimici aggressivi, sterilizzazioni e possono essere conformi alle principali normative come FDA – Regolamento (UE) N. 10/2011 – ISO 10993 – ROHS. Sono quindi adatti per applicazioni in molteplici settori, ad esempio in ambito aerospaziale, meccanico, elettronico, petrolchimico, alimentare, medicale e molti altri ancora.

La gamma Ensinger dei prodotti TECA®: TECALIT, TECAFINE, TECAMID, TECAST, TECAFORM, TECAPET, TECASON, TECAFLON, TECAPEEK, TECASINT. [www.ensinger.it](http://www.ensinger.it)

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Ensinger Italia Srl:

tel: +39.0331.562111 - e-mail: [home@ensinger.it](mailto:home@ensinger.it)

Ufficio stampa Ensinger:

Paola Taboga tel: +39.02.26225795 - e-mail: [taboga@paolataboga.it](mailto:taboga@paolataboga.it)