

NUOVA DOCUMENTAZIONE TECNICA PER I SEMILAVORATI ENSINGER

La nuova normativa europea DIN EN 15860, che unifica e aggiorna diverse normative precedenti in tema di materiali plastici semilavorati, ha costituito per Ensinger il punto di partenza per rivedere e rinnovare l'intera documentazione tecnica. Progettisti e utilizzatori hanno ora a disposizione un supporto completo di nuovi dati aggiornati e perfezionati, indispensabili ai fini di una corretta scelta, progettazione e lavorazione dei materiali Ensinger.

In particolare, le nuove schede tecniche sono state aggiornate tanto nella grafica quanto nei contenuti: riportano la tipologia di prodotto ed eventuali additivi, le caratteristiche generali del materiale e i principali settori di applicazione, nonché una tabella dettagliata con indicati i valori specifici, arricchiti da maggiori informazioni sulle modalità di prova. A seguito dell'applicazione della nuova normativa, alcuni dei valori indicati risultano diversi rispetto al passato specialmente nel caso di materiali rinforzati con fibre o modificati. Questo non è dovuto a una diversa qualità o formulazione del semilavorato, bensì al fatto che, in precedenza, i test potevano essere eseguiti anche su campioni stampati ad iniezione oppure, in alcuni casi, ci si riferiva alle proprietà indicate dal fornitore della materia prima. Secondo quanto reso cogente dalla nuova normativa, invece, i dati indicati nelle nuove schede tecniche esprimono i valori medi derivanti da test effettuati su provini fresati direttamente dai semilavorati Ensinger.

In particolare, la norma DIN EN 15860 impone di usare provini realizzati a partire da barre estruse con diametri compresi tra 40 e 60 mm, parallelamente alla direzione di estrusione, a una distanza intermedia tra il centro e l'esterno. (v. Fig. 1) In questo modo si evitano le zone più tensionate del semilavorato e il provino può mantenere un livello uniforme di tensioni su tutta la lunghezza. I nuovi vincoli previsti dalla norma a livello di dimensione e forma del semilavorato di partenza, consentono di limitare la variabilità dei risultati dovuta al processo produttivo, che può a sua volta influenzare le proprietà.

Le schede tecniche di nuova concezione sono disponibili in diverse lingue sia in versione cartacea che elettronica sul sito www.ensinger.it. L'utente può effettuare il download – previa registrazione - nell'apposita sezione, selezionando il nome commerciale Ensinger oppure la sigla DIN del materiale di suo interesse.

Su Ensinger

Ensinger Italia Srl, filiale italiana di Ensinger GmbH fondata nel 1966, fornisce materiali ad elevate prestazioni sotto forma di semilavorati estrusi e colati, nonché pezzi finiti in materiale plastico adatti alle diverse esigenze applicative. Ensinger Italia dispone di uno dei più vasti e forniti magazzini di semilavorati in barra tonda, barra forata e lastre con servizio immediato di taglio, piallatura e rettifica ed è in grado di garantire la consegna entro 48h dall'ordine.

I prodotti Ensinger possono essere utilizzati in presenza di alte sollecitazioni meccaniche, aggressivi chimici, sterilizzazioni, garantiscono stabilità dimensionale, e possono essere conformi alle normative FDA – 10/2011-UE – USP VI – ISO 10993 – ROHS. Sono quindi adatti per applicazioni in ambito aerospaziale, meccanico, elettronico, petrolchimico, alimentare, medicale, packaging e molti altri ancora .

La gamma Ensinger dei prodotti TECA®: TECALIT, TECAFINE, TECAMID, TECAST, TECAFORM, TECASON, TECAFLON, TECAPEEK, TECASINT. www.ensinger.it

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Ensinger Italia Srl: Tel: +39.0331.568348 - e-mail: home@ensinger.it

Ufficio stampa Ensinger: Paola Taboga tel. +39.02.26225795 e-mail: taboga@enter.it