

Gennaio 2012

COMUNICATO STAMPA

TECATOR: Materiali per alte prestazioni *Migliorate proprietà tribologiche di scorrimento.*

Ensingher ha ampliato la sua gamma di produzione nel campo dei semilavorati in Poliammide-Immide (PAI). In aggiunta al materiale TECATOR 5013, già ampiamente utilizzato e sperimentato come plastica per applicazioni ad alta temperatura, è ora disponibile una nuova formulazione specifica per applicazioni tribologiche: il grado modificato TECATOR 5031 PVX, contenente grafite e PTFE. Gli additivi conferiscono al materiale un'eccezionale resistenza all'abrasione unita a buone proprietà di scorrimento.

Il TECATOR può essere utilizzato in un'ampia gamma di temperature, da quelle criogeniche a quelle più elevate nell'ambito dei materiali polimerici. La temperatura massima in uso continuo è di 250 °C, ma questo termoplastico può sopportare per brevi periodi picchi fino a 270 °C. La resistenza termica sotto carico è ancora maggiore rispetto al PEEK, così come la sua resilienza. Il TECATOR è estremamente rigido, con eccezionale resistenza meccanica e stabilità dimensionale. Elevata stabilità a lungo termine, resistenza al creep e resistenza a fatica sono ulteriori vantaggi di questo prodotto.

Grazie alle sue buone proprietà di resistenza chimica, TECATOR resiste ai più comuni solventi, lubrificanti e carburanti, e può essere utilizzato anche a contatto con un'ampia gamma di acidi diversi. La Poliammide-Immide possiede inoltre un'ottima resistenza alle radiazioni ad elevata energia ed è intrinsecamente autoestinguente, in classe V0 secondo la UL-94.

Ensingher può fornire sia il grado naturale, color giallo-ocra, TECATOR 5013, sia il grado modificato per scorrimento, di colore nero, TECATOR 5031 PVX, sotto forma di lastre e barre cilindriche. Entrambi i materiali sono facilmente lavorabili alle macchine utensili e per questo motivo vengono preferibilmente utilizzati per la realizzazione di particolari di precisione, ad esempio nel settore automotive, aerospaziale e nell'industria elettronica e dei semiconduttori. Altri settori applicativi sono i seguenti rami industriali: ingegneria meccanica, criogenica, ingegneria di precisione, tecnologia medica e del vuoto. Con il TECATOR si possono realizzare componenti per interruttori e connettori, particolari isolanti, boccole e ralle di scorrimento, fasce elastiche, seggi valvola, cuscinetti a sfera, sfere per valvole, guide di scorrimento e rulli.

Sono disponibili i seguenti formati:

TECATOR 5013	Lastre: da 1 a 40 mm; barre tonde: diametro 5-100 mm
TECATOR 5031 PVX	Lastre: da 1 a 40 mm; barre tonde: diametro 5-60 mm



Su Ensinger

Ensinger Italia Srl, filiale italiana di Ensinger GmbH fondata nel 1966, fornisce materiali ad elevate prestazioni sotto forma di semilavorati estrusi e colati, nonché pezzi finiti in materiale plastico adatti alle diverse esigenze applicative. Ensinger Italia dispone di uno dei più vasti e forniti magazzini di semilavorati in barra tonda, barra forata e lastre con servizio immediato di taglio, piallatura e rettifica ed è in grado di garantire la consegna entro 48h dall'ordine.

I prodotti Ensinger possono essere utilizzati in presenza di alte sollecitazioni meccaniche, aggressivi chimici, sterilizzazioni, garantiscono stabilità dimensionale, e possono essere conformi alle normative FDA – USP VI - ISO 10993 – ROHS. Sono quindi adatti per applicazioni in ambito aerospaziale, meccanico, elettronico, petrolchimico, alimentare, medicale, packaging e molti altri ancora .

La gamma Ensinger dei prodotti TECA®: TECALIT, TECAFINE, TECAMID. TECAST, TECAFORM, TECASON, TECAFLON, TECAPEEK, TECASINT. www.ensinger.it

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Ensinger Italia Srl:

Tel: +39.0331.568348 - e-mail: home@ensinger.it

Ufficio stampa Ensinger:

Paola Taboga tel. +39.02.26225795 e-mail: taboga@enter.it