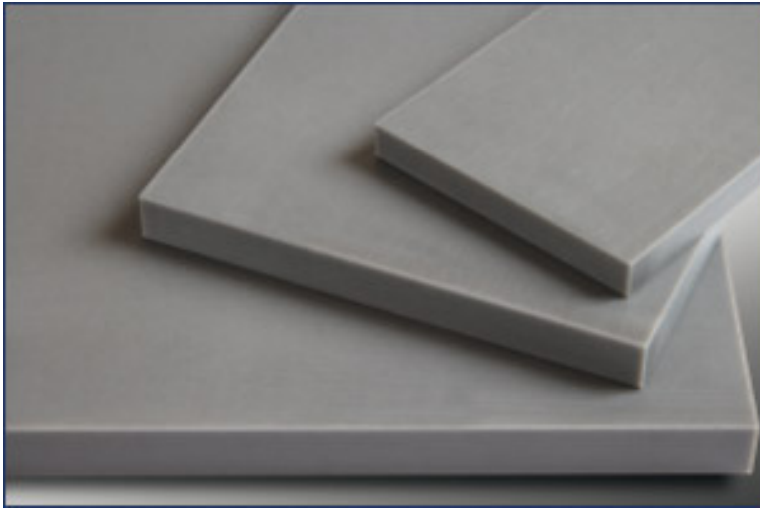


TECAFORM AH ID

maggior sicurezza nel settore del food processing



I nuovi semilavorati in **TECAFORM AH ID (POM-C)** consentono di raggiungere un maggiore livello di sicurezza durante i processi di lavorazione di cibi e vivande. Il materiale è additivato con un composto che assicura l'immediata rilevabilità in caso di rottura di un particolare dell'impianto, realizzato con questo termoplastico. Il **TECAFORM AH ID** può essere rilevato con il normale metal detector utilizzato per le procedure di controllo qualità del prodotto.

Il **TECAFORM AH ID** risponde finalmente alle esigenze della clientela di un materiale rilevabile durante le fasi di produzione e packaging di cibi e vivande. Il materiale è, inoltre, già stato testato con successo e già utilizzato in numerose applicazioni nel settore.

Fino ad ora, la rilevabilità del materiale poteva essere assicurata solo tramite una differente colorazione (ad esempio blu). Le rotture potevano essere quindi rilevate solo dopo un lungo periodo di tempo, durante il quale una grande quantità di prodotto poteva risultare non conforme. ENSINGER, con **TECAFORM AH ID**, pone una pietra miliare nel settore della lavorazione del cibo e permette un rapido controllo di qualità e di minimizzare così i costi per le non conformità.

Campi di applicazione:

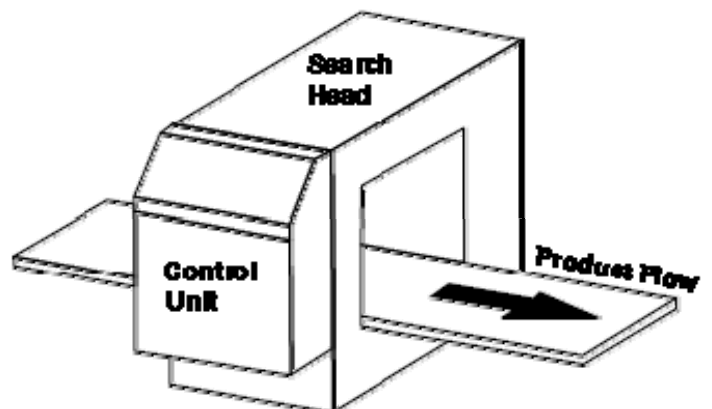
- Produzione di carne, salse, succhi di frutta, pasta, pasticceria
- Confezionamento di cibi
- Confezionamento di medicinali

Applicazioni:

Corpi macchina, agitatori, impastatori, macinatori, racle per il settore food

Proprietà:

- Rilevabile al metal detector
- Conforme FDA (e 2002/72 /EC)
- Come il POM-C, resistente ai composti chimici utilizzati solitamente per la pulizia nel settore food
- Colore:grigio



Scheme of a metal detector in use.

TECAFORM AH ID

Lastre



Abbreviazione DIN	Tolleranza DIN (mm)	TECAFORM AH ID grigio
Densità		POM-C 1,48
Spessore (mm)		kg/m
8 x 500	+0,2	6,65
10 x 500	+0,9	8,20
12 x 500	+0,3 +1,5	10,03
15 x 500		11,78
16 x 500		12,36
18 x 500		14,69
20 x 500		16,25
22 x 500		17,80
25 x 500	+0,5 +2,5	20,14
27 x 500		21,1
30 x 500		24,5
32 x 500		26,0
36 x 500		29,2
40 x 500		32,3
45 x 500	+0,5 +5,0	36,2
50 x 500		40,0
60 x 500		48,8
70 x 500		53,9
80 x 500		64,3

Barre



Abbreviazione DIN	Tolleranza DIN (mm)	TECAFORM AH ID grigio
Densità		POM-C 1,48
Diametro (mm)		kg/m
3	+0,1	0,012
4	+0,3	0,021
5	+0,1	0,033
6	+0,4	0,046
8	+0,1	0,082
9		0,103
10		0,126
11	+0,2 +0,7	0,155
12		0,184
13		0,214
14		0,248
15		0,283
16		0,331
19	+0,2	0,404
20		0,496
22		0,603
25		0,774
28	+0,9	0,966
30		1,11
32	+0,2	1,26
36	+1,1	1,59
40		1,96
45	+0,3	2,49
50		3,06
56	+1,3	3,83
60		4,41
65	+0,3	5,16
70	+1,6	5,97
75	+0,4	6,83
80	+2,0	7,82
85	+0,5	8,84
90	+2,2	9,98
95	+0,6	11,05
100	+2,5	12,23
110	+0,7 +3,0	14,83
120	+0,8	17,09
125	+3,5	19,17
130	+0,9	20,77
135	+3,9	22,37
140		24,03
150	+1,0 +4,2	27,60

Proprietà

	Unità di misura	TECAFORM AH ID grigio
Abbreviazione DIN		POM-C
Densità (ASTM D 792, DIN 53 479)	ρ g/cm ³	1,48
Tensione di snervamento (ASTM D 638, DIN EN ISO 528)	σ_s MPa	64
Modulo elastico a trazione (ASTM D 638, DIN EN ISO 528)	E_z MPa	2800
Resistenza all'urto (Charpy: DIN EN ISO 179)	a_n KJ/m ²	no rottura
Temperatura di transizione vetrosa (DIN 53 765)	T_g °C	-60
Temperatura di inflessione (DIN 53461 acc, ISO R 75 metodo B)	HDT/B °C	110
Massima temperatura di utilizzo continuo	in °C	100
Coefficiente di dilatazione termica lineare (23°C, ASTM D 696, DIN 53 752, ASTM E 831)	α 10 ⁻⁵ 1/K	11
Assorbimento di umidità all'equilibrio 23 °C / 50% RH (DIN EN ISO 62)	$W(H_2O)$ %	0,2
Assorbimento di umidità a saturazione (DIN EN ISO 62)	W_s %	0,65

Le informazioni riportate corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e caratterizzano i nostri prodotti e le loro possibili applicazioni. Non costituiscono comunque garanzia per le proprietà fisiche dei materiali o per la loro utilizzabilità in specifiche applicazioni.

ENSINGER Italia Srl
Via Tosi 1
20020 Busto Garolfo (MI)

Tel. 0331 568348
Fax. 0331 567822
home@ensinger.it
www.ensinger.it