



ENSINGER - SIMONA QUANDO LA SINERGIA DIVENTA PARTNERSHIP



È PARTITO NEL 2015 L'ACCORDO COMMERCIALE
ENSINGER-SIMONA DEDICATO AL MERCATO ITALIANO

A partire dal 2015 Ensinger e SIMONA hanno avviato una partnership dedicata al mercato italiano dei semilavorati in materie plastiche, a coronamento di una prolifica collaborazione decennale fra le due aziende.

In forza di tale accordo la società SIMONA in Italia, la cui sede si trova a Vimodrone, concentrerà le proprie attività principalmente nello sviluppo di prodotti specifici ed applicazioni. L'azienda infatti, intende rafforzare la propria posizione in segmenti di mercato legati all'operatività tradizionale, quale il settore Chimico Industriale, ma manifesta altresì l'intenzione di espandersi verso nuovi segmenti.

Per quanto riguarda Ensinger, questa scelta va a consolidare e rafforzare ulteriormente la propria posizione nel mercato della distribuzione di semilavorati plastici in Italia, grazie ad un nuovo e rinnovato valore aggiunto. La partnership configura per entrambe le aziende la concretizzazione di un posizionamento molto chiaro e definito, offrendo al mercato italiano soluzioni anche personalizzate, efficaci e tempestive con ottima affidabilità di fornitura. Abbiamo incontrato i responsabili delle due società - Giovanni Vesco, Managing Director Simona Italia e Sales Area Manager Western Europe di SIMONA AG e Paolo Senatore, Responsabile dei prodotti semilavorati di Ensinger Italia - per mettere ulteriormente a fuoco le peculiarità di tale partnership e capire cosa cambia nel mercato e cosa possono aspettarsi i clienti.

L'OFFERTA ENSINGER

La gamma di materiali semilavorati TECA®, che permette di affrontare la realizzazione di applicazioni in un range di temperature da -270°C a oltre +300°C è suddivisa in:

MATERIALI AD ELEVATE PRESTAZIONI

Sono i materiali che possiedono il miglior insieme di caratteristiche tra le plastiche per ingegneria. Le temperature di utilizzo permanente sono superiori ai 150°C, fino a raggiungere per il polimero più performante i 340°C. Elevate proprietà meccaniche, stabilità dimensionale, ottima inerzia chimica, resistenza a ripetuti processi di sterilizzazione, conformità a normative che ne consentono, per esempio, l'utilizzo in applicazioni mediche o aeronautiche, sono alcune delle eccellenti caratteristiche di questa gamma di polimeri.

MATERIALI PER INGEGNERIA

In questa sezione possiamo trovare la gamma più ampia di polimeri naturali e modificati per applicazioni sino a 150°C di temperatura in continuo. Sono materiali che riescono a soddisfare adeguatamente la maggior parte delle esigenze applicative, dove non siano richieste prestazioni estreme. In ogni settore industriale, dalla meccanica, all'alimentare, all'imballaggio, sono presenti particolari derivati da materiali di questo segmento, dal PA, al POM, al PET, sino al PC.

MATERIALI STANDARD

In questo gruppo di polimeri, che rappresenta il maggior consumo globale in termini di tonnellate, si inseriscono i materiali semilavorati SIMONA. Si identificano come materiali standard le plastiche con resistenza alla temperatura sino a 100°C in continuo. Al di sotto di questa soglia, verificati i parametri meccanici ammissibili, questi prodotti si prestano ad essere impiegati in molteplici applicazioni, sia tribologiche che strutturali; sfruttando anche la proverbiale resistenza agli agenti chimici che caratterizza polimeri come il PE, il PP oppure il PVC.





ENSINGER ITALIA Srl

filiata italiana di Ensinger GmbH fondata nel 1966, fornisce materiali ad elevate prestazioni sotto forma di semilavorati estrusi e colati adatti alle diverse esigenze applicative. Ensinger Italia dispone di uno dei più vasti e forniti magazzini di semilavorati in barra tonda, barra forata e lastre con servizio immediato di taglio, piallatura e rettifica ed è in grado di garantire la consegna entro 48h dall'ordine. I prodotti Ensinger possono essere utilizzati in presenza di alte sollecitazioni meccaniche, sostanze chimiche aggressive, sterilizzazioni, garantiscono stabilità dimensionale, e possono essere conformi alle normative FDA - Reg. UE 10/2011 - ISO 10993 - ROHS. Sono quindi adatti per applicazioni in ambito aerospaziale, meccanico, elettronico, petrolchimico, alimentare, medicale, packaging e molti altri ancora. La gamma Ensinger dei prodotti TECA®: TECALIT, TECAFINE, TECAMID, TECAST, TECAFORM, TECAPET, TECASON, TECAFLON, TECAPEEK, TECASINT. www.ensinger.it

Come e perché si è arrivati a questo accordo?

SIMONA: *Giovanni Vesco*

"Questa partnership con Ensinger si inserisce nell'ambito di un riallineamento strategico della nostra società che deriva da una recente dettagliata analisi delle diverse esigenze dei clienti nei vari mercati europei, individuando - tra le altre - anche la necessità di riposizionare la funzione della nostra filiale italiana. Dallo studio emerge con chiarezza la necessità di ottimizzare la catena distributiva ed ampliare la gamma dei servizi offerti alla clientela, quali consulenza tecnica e assistenza ai clienti dalla nostra sede di Vimodrone. Per contro, la funzione logistica non è risultata essere tra le competenze di base della filiale, da cui la decisione di procedere con questo accordo."

ENSINGER: *Paolo Senatore*

"Riteniamo che questa partnership vada a segnare una tappa importante per la nostra società. Ensinger ha infatti affrontato l'acquisto di nuove attrezzature e ha approntato un nuovo magazzino per un totale di 1.000 mq, che vanno ad aggiungersi agli altri 1.500 mq già implementati nel 2012. Si tratta quindi di un investimento significativo e mirato in termini di infrastrutture che ha portato anche ad un rafforzamento dell'organico. Ensinger Italia va in questo modo ad ampliare e completare la gamma della propria offerta di prodotti che diventa così in grado di soddisfare praticamente tutti gli ambiti industriali, dal food processing fino al mercato aerospaziale, dando al cliente un significativo vantaggio competitivo."

Qual è il valore aggiunto di questa iniziativa?

SIMONA: *Giovanni Vesco*

La partnership commerciale con Ensinger si può definire come la logica conseguenza di decenni di proficua collaborazione in essere, in un'integrazione che certamente porterà vantaggi a tutte le componenti coinvolte. Infatti, tale accordo consente per entrambe le aziende un posizionamento ancora più preciso sfruttando al contempo le importanti sinergie distributive e offrendo al mercato italiano un'ampia gamma di servizi in funzione delle esigenze, con una logistica efficiente e rapida."

ENSINGER: *Paolo Senatore*

Dal nostro punto di vista si aprono prospettive di sviluppo molto interessanti. Saremo infatti in grado di coprire in concreto ogni esigenza, disponendo di un portafoglio prodotti unico e completo che determina



SIMONA AG è uno dei principali produttori e partner di sviluppo di prodotti termoplastici di alta qualità e vanta stabilimenti di produzione e uffici vendita in tutto il mondo. Il portfolio prodotti della società comprende prodotti semilavorati (lastre, barre, profili, barre di saldatura), tubi e raccordi nonché pezzi finiti. SIMONA impiega circa 1.300 persone in tutto il mondo. Nei vari stabilimenti in Germania e all'estero vengono realizzati un totale di 35.000 prodotti per svariate gamme di applicazioni. La produzione annua supera le 100.000 tonnellate. SIMONA AG è una società per azioni presente nell'elenco della General Standard. La sede centrale della società si trova a Kirn, in Renania-Palatinato (Germania). Per maggiori informazioni visitare il sito www.simona.de.

un vantaggio competitivo peculiare. Grazie a questa collaborazione avremo la possibilità di acquisire nuove quote di mercato e implementare così ulteriormente il nostro posizionamento tra i principali attori operanti nel settore. Inoltre, grazie alla nostra specificità ed esperienza a livello tecnico-applicativo e logistico, potremo offrire tutto il supporto necessario e anche servizi personalizzati. Chiaramente, i clienti potranno sempre contare sulla qualità dei materiali a marchio Simona, che rimane un evidente valore aggiunto.”

Cosa cambia e cosa migliora per i clienti?

SIMONA: *Giovanni Vesco*

L'accordo mira a fare chiarezza e quindi, a fornire un servizio migliore. Le infrastrutture di Ensinger, risultato degli investimenti effettuati di recente, consentono di migliorare la capacità di risposta alla clientela su tutti i livelli - tecnico-applicativi, logistici, etc. Inoltre, i clienti potranno contare su una risposta tempestiva grazie alla disponibilità a magazzino di un'ampia scorta di prodotti. Simona proseguirà la propria attività di sviluppo focalizzandosi su settori di mercato quali il comparto Chimico-Industriale, Tubi e Raccordi e prodotti particolari sviluppati su specifiche esigenze del cliente.

ENSINGER: *Paolo Senatore*

L'obiettivo è dare ai clienti un servizio ancor più flessibile e personalizzato, senza per questo stravolgere le attuali abitudini d'acquisto. Grazie a questa rinnovata e decennale collaborazione, potranno infatti contare su un'offerta

ancor più varia ed articolata rispetto al passato, come sempre supportata da un solido know how in fatto di materiali plastici.

Oggi il nostro portafoglio prodotti si arricchisce della qualità dei materiali SIMONA consentendoci di rispondere a richieste provenienti da ogni situazione applicativa, alimentare, medicale, passando per la chimica, il comparto dell'O&G e dell'aerospaziale. Per fare un esempio della capacità di risposta Ensinger, i nostri materiali a magazzino possono coprire requisiti termici compresi fra -250°C e +300°C.

Infine, oltre alla tempestività nella fornitura assicurata dalla disponibilità di magazzino, grazie alla nostra funzione logistico-operativa, siamo in grado di offrire anche servizi di pre-lavorazione e personalizzazioni.